

ООО «АЛЬФА-СПК»

РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2 А

Тел: +7 (812) 3364367

info@alfa-poisk.com

ОБОРУДОВАНИЕ

для производства напольных покрытий и брусчатки
из резиновой крошки

www.alfa-poisk.com

СОДЕРЖАНИЕ



Глава 1 :ПРОДУКЦИЯ

- Описание продукции (напольное покрытие).
- Свойства и преимущества производимой продукции.
- Применение.
- Преимущества при использовании изделий из резиновой крошки.

Глава 2 : РЕЗИНОВАЯ БРУСЧАТКА

- Состав и Компоненты

Глава 3 : ОБОРУДОВАНИЕ

- Описание оборудования.
- Параметры оборудования.

Глава 4 : ПРИМЕРЫ ФОРМ (МАТРИЦ) и ПОЛУЧАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Глава 5 : ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com



ГЛАВА 1: ПРОДУКЦИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ

На предлагаемом оборудовании можно изготавливать листы, блоки, одно и много - слойные напольные покрытия и другую подобную продукцию из окрашенной и не окрашенной резиновой крошки.

На каждом этаже пресса может быть две формы для увеличения производительности - пока одна прессуется, другая извлекается и заполняется сырьем.

♦ ПРОДУКЦИЯ:

- Напольные покрытия (в т.ч. многослойные) - основные покрытие.
- Нашпальные прокладки для железной дороги.
- Покрытие спортивных площадок.
- Пластины для защиты кузовов на автопарковках.
- Изделия для дорожного хоз-ва (лежащие полицейские, переезды из резины для ж/д и трамвайных путей, блоки торможения, резиновые бордюры и ограждения, шумоизоляционные пластины и др.).
- Подложка для защиты спец. грузов при перевозке автомобильным, ж/д или морским транспортом.
- Основа для теплых полов, в которую монтируются трубы.
- Отбойники для морского транспорта (причалы).
- Резиновые прокладки, втулки для разных нужд.
- Коврики с логотипами под заказ.
- Диэлектрические коврики для энергетики.
- Мягкая кровля.
- Маты звукоизоляции
- Материал для обуви.
- Основания для бассейнов.
- Временные дорожные блоки.

Ассортимент, производимый на данном виде оборудования, может расширяться путем подбора новых пресс-форм.

Вулканизационный пресс - это универсальное оборудование.



ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com



Конфигурация напольных покрытий различна, зависит от воображения производителя:

- квадрат
- ромб
- треугольник
- прямоугольник
- сегменты с замками
- мозайка
- и другие более сложные геометрические исполнения.



Поверхность покрытий - также разнообразна:

- ровная
- рефленная
- с отверстиями для дренажности
- с рисунком или логотипом
- различная цветовая гамма
- с вкрапленными гранулами каучука EPDM

В результате больших и долговременных нагрузок, которые испытывают автомобильные шины, при их производстве используют высококачественные компоненты вместе с новейшими технологиями. Поэтому резина автомобильных шин является наиболее долговечной и прочной по сравнению с другими типами резины. Ей присущи такие качественные характеристики как – стойкость к щелочам и кислотам, прочность на изгиб, истирание и растяжение и др.

ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com

СВОЙСТВА и ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ из резиновой крошки



- Долговечность – срок службы 20-40 лет по некоторым показателям такие покрытия превосходят асфальт, бетон, керамику, пескобетонную и полимеропесчаную брусчатку, ламинат, линолеум, ПВХ и другие материалы.
- Легко моются.
- Хороший уровень шумопоглощения – 28 дБ.
- Остается сухим при осадках за счет хорошей дренажности.
- Снижает нагрузку на суставы – спортивное покрытие.
- Комфорт и эстетический вид.
- Высокая износостойкость, очень стойко к механическим (легко гасит ударные нагрузки), химическим, температурным воздействиям.
- Экологически чистый продукт – переработка отходов плюс для экологии.
- С покрытия быстро сходит снег и наледь, зимой можно заливать каток, а летом снова будет спортплощадка.
- Широкий выбор вариаций для дизайнеров.
- Легко транспортируется в укладке.
- Легко утилизируется и снова вовлекается в экономический оборот.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применение покрытий - обширная область приведем некоторые примеры:

- Спортивные площадки (зимой каток летом исходное состояние).
- Супермаркеты, выставочные площади и объекты социального значения.
- Использовать как долговечный носитель рекламы - например на лестнице ведущей в офис можно уложить антискользящее эстетически привлекательное покрытие с логотипом компании.
- Площадки и спортзалы школ, детских садов, дворовые детские площадки.
- Дачные, садовые и приусадебные территории, участки, гаражи.
- Бассейны.
- Общественные территории (пешеходные переходы, мостовые, дворы, тротуары и др.).

ПРЕИМУЩЕСТВА при использовании резиновых покрытий

- Снижение риска травм и переломов.
- Отсутствие скольжения даже на мокрой поверхности.
- Эстетичность внешнего вида.
- Отсутствие образования луж.
- Долговечность и стойкость к износу.
- Самоскалывание в зимний период.
- Отсутствие сколов углов при транспортировке.
- Возможное быстрое обрезание и изменение геометрии с помощью электролобзика или ножовки.
- Не трескается в межсезонье из-за перепадов температур.

ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com

ГЛАВА 2: РЕЗИНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

СОСТАВ и КОМПОНЕНТЫ



Пресс производит покрытия (напольные и др.) различного назначения (спортивные площадки, производственные помещения, автомойки, магазины и др.), покрытия также могут быть разноцветными и при желании нижний подложный слой можно оставлять черным оригинального цвета резиновой крошки – двуслойные покрытия.

Связующие и составляющие при производстве резиновой брусчатки (сырьё):

- **Резиновая крошка** – продукт получаемый при переработке резины.
- **Клей** – полиуретановое связующее (склеивает частицы резиновой крошки между собой, применяется также для наклеивания покрытия на твердые поверхности – дерево, бетон, металл, керамика и т.п.).
- **Красители** – используются для придания цвета резиновой крошке. Порошки (в большой степени) разнообразных цветов аналогичны тем которые применяются при окрашивании полимеро-песчаной и пескобетонной брусчатки. (только для придания цвета производимой брусчатки – применять не обязательно).
- **Гранулы EPDM** – цветная крошка из каучука. Применяется для вкраплений в верхний слой производимой продукции (покрытия)- использовать не обязательно.

Пропорции при составлении сырья для производства изделий из резиновой крошки.

1. Резиновая крошка – 85 %
2. Клей – 10 %
3. Краситель 5 %

Размеры резиновой крошки при производстве изделий из неё.

1. Допустимый размер крошки на данном типе оборудования – **0,1 – 10 мм**
2. Рекомендуемый размер крошки (мелкие и средние значения) – **0,1 – 4 мм**

Мелкие и средние значение фракций резиновой крошки рекомендуется применять на верхних слоях изделия (при производстве двухслойных покрытий), а крупные частицы (2 – 10 мм) на нижних (не цветных) слоях производимых покрытий.

Крупная резиновая крошка стоит дешевле и в ней допускается текстильные вложения.

ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com



РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ КРУПНОЙ ФРАКЦИИ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ.

Резиновую крошку крупных фракций рекомендуем использовать как нижний слой двухслойных покрытий толщиной не менее 15 мм:

1. Себестоимость производства её дешевле и закупная стоимость соответственно.
2. Для смешивания фракций крупной крошки требуется меньшее количество клея (связующего) т.к. площадь поверхности частиц больше.
3. Нижний слой не окрашивается – экономия красителя.



ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com

ГЛАВА 3: ОБОРУДОВАНИЕ



ОПИСАНИЕ

ФОТОГРАФИИ



ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com

♦ КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРЕССА

Оборудование - вулканизирующий формирующий гидравлический пресс.



Состоит из:

1. Основа - сам пресс и механическая часть.
2. Электрика - электрические компоненты.
3. Гидравлика - гидравлическая система.

Оборудование колонного типа. Поршень в цилиндре передвигается сверху-вниз. Цилиндр выполнен из высококачественного усиленного металла. Гидравлика механической части оснащена одним шестеренчатым и одним осевым плунжерным насосами, которые расположены на гидравлической станции (на гидравлическом баке). Насосы имеют простую и надежную конструкцию. Управляющий клапан установлен на основе (главной части пресса.)

ПАРАМЕТРЫ

1. ПРЕССА МАЛЫЕ:

Модель	ВФП						
	15	25	50	63	100 2/4	160-2/4	200
Усилие прессование, кН / тонн	150/15	250/25	500/50	630/63	1000/100	1600/160	2000/200
Расстояние между плитами, мм	125					200	300
Размер плит, мм	240x240	350x350	400x400	500x500	600x600	750x850	900x900
Кол-во плит	2				2 - 4		2
Давление платы, МПа	2,60	2,04	3,13	2,52	2,77	2,51	2,47
Ход поршня, мм	250				250/400	400	
Способ обогрева	Электрический		Электрический / Пар				Пар
Мощность мотора, кВт	2,2					3	5,5
Вес, кг	1800	2000	2200	2500	3000	4000	4500

2. ПРЕССА БОЛЬШИЕ:

Модель	ВФП						
	250	315	500	500a	750	2400	5600
Усилие прессование, МН / тонн	250/250	315/315	500/500		750/750	2400/2400	5600/5600
Расстояние между плитами, мм	200	300	450		300	400	
Размер плит, м	1 x 1	1,2 x 1,2	1,4 x 1,5	1,6 x 1,5	1,2 x 2,7	1,6 x 6	1,2 x 10
Кол-во плит	2		1		2	1	
Давление платы, МПа	2,50	2,19	2,38	2,08	2,31	2,5	3
Ход поршня, мм	400						
Способ обогрева	Пар / Масло					Пар	
Мощность мотора, кВт	5,5		11		18,5	26	50
Вес, кг	12000	14000	18000		23000	60000	186000

ООО «Альфа-СПК»
 г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
 Телефон: +7 812 3364367, 5369858
 Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
 Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com

ГЛАВА 4: ФОРМЫ и ПРОДУКЦИЯ



ФОРМЫ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ и с РАЗНЫМИ РИСУНКАМИ



400 x 400; 600 x 600; 1000 x 1000; форма квадрат - толщина регулируется



406 x 406 узор под кирпич - толщина регулируется

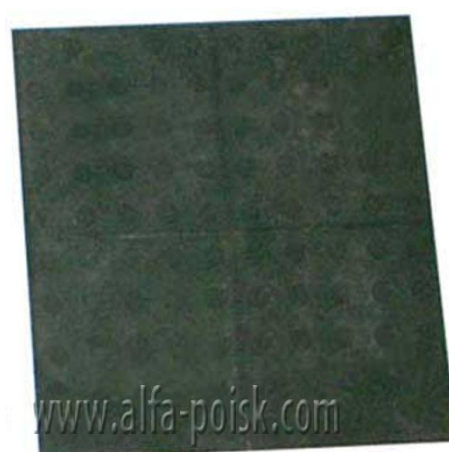


406 x 406 узор под камень - толщина регулируется

ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com



500 x 500 поверхность с круглыми выпуклостями - толщина регулируется



размер получаемый кирпичей 220 x 110 в форме 8 штук - толщина регулируется



зубчатые кирпичи размером 220 x 110 в форме 8 штук - толщина регулируется



ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com



сдвоенные зубчатые кирпичи 220 x 220 в форме 4 штуке - толщина регулируется



300 x 300 4 штуки квадрат - толщина регулируется



колонны 200 x 160 9 штук в форме - толщина регулируется

ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com

ГЛАВА 5:



ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ООО «АЛЬФА-СПК» обращает Ваше внимание на следующие виды оборудования, которыми Вы можете укомплектовать свои производства, связанные с резиновыми изделиями:

- I. Оборудование для переработки резиновой крошки в пудру.
- II. Оборудование для изготовления различных материалов из резиновой крошки (полы, резиновые плитки и др. материалы).
- III. Оборудования для резки гигантских шин (БЕЛАЗ и т.п.).
- IV. Оборудование для восстановления гигантских шин горячим методом (БЕЛАЗ и т.п.).
- V. Оборудование для восстановления автомобильных шин холодным методом.

Наша компания работает не только с производителями из КНР, но и может предложить оборудование Европейских производителей.

С уважением!

ООО «Альфа-СПК»

ООО «Альфа-СПК»
г. Санкт-Петербург, ул. Киришская 2А офис 703
Телефон: +7 812 3364367, 5369858
Мобильный: +7 (963) 3464616, (905) 2545553
Email: info@alfa-poisk.com
www.alfa-poisk.com